

SMARTDAC+ データアキュイジションシステム GM



SMARTDAC+ データアキュイジションシステム GM は、モジュールの着脱が簡単な新構造や、Bluetooth 通信によるモバイル端末対応などの特長を持ち、優れた保守性と操作性を実現した新世代データロガーです。温度、電圧、電流、流量、圧力などのアナログ信号最大 420 点を最速 100 ms で収集、記録します。



【主な特徴】

■ チャンネル数の増減に柔軟に対応

新しく開発した横河独自のブロック構造 (図 1) は、ベースプレートがなく、モジュール単位での連結を実現しました。また、前面からの抜き差しも可能で、高いメンテナンス性を確保しています。GM 1 台に最大 10 モジュール (アナログ入力 100 点) まで直接連結し、複数のサブユニットを使う構成では最大 42 モジュール (同 420 点) まで連結し、データ収集が可能です。

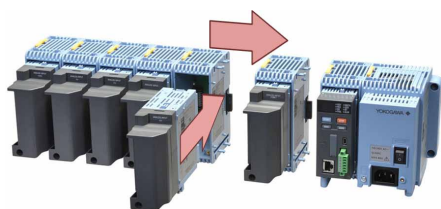


図 1 独自のブロック構造

■ Web ブラウザから簡単アクセス

SMARTDAC+ GM は Web サーバ機能を内蔵しているため、専用ソフトウェアを使用することなく、パソコン上の Web ブラウザから簡単にパラメータ設定とリアルタイムモニタを行うことが可能です (図 2)。

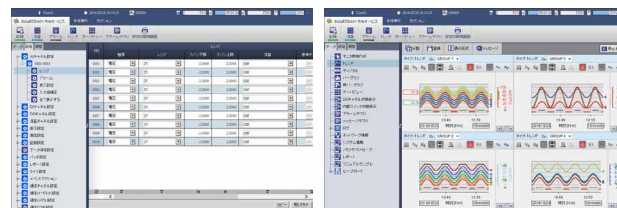


図 2 Web パラメータ設定画面とリアルタイムモニタ画面

■ モバイル端末対応

SMARTDAC+ GM はオプションで Bluetooth 通信に対応しました。Android タブレットやスマートフォンから専用アプリを使用して、パラメータ設定やモニタが可能です (図 3)。



図 3 Android アプリ画面

【主な仕様】

項目	仕様
入出力点数	最大 500 点 (アナログ入力 420 点)
最速測定周期	100 ms
演算点数	100 点 (オプション)
通信入力点数	最大 500 点 (オプション)
内部メモリ	最大 1.2 GB
外部メモリ	SD/SDHC カード (最大 32 GB)
データ形式	バイナリ、またはテキスト
通信 インタフェース	Ethernet, USB, RS-422/485 (オプション), Bluetooth (オプション)
Ethernet 通信機能	Web, FTP, E-mail, SNMP, Modbus ほか
使用温度範囲	-20 ~ 60 °C (一部条件で -20 ~ 50 °C)

問い合わせ先：IA プラットフォーム事業本部
カスタマーサポートセンター
TEL：0120-569116
URL：<http://www.smartdacplus.jp/>

* SMARTDAC+ は、横河電機株式会社の登録商標です。
* その他、本文中に使われている会社名および商品名称は、各社の登録商標又は商標です。