

ROTAMASS Total Insight

YOKOGAWA 

Co-innovating tomorrow™

Пример применения: Измерение концентрации аммиака посредством кориолисовых массовых расходомеров

Заказчик: Solvay Sodi Devnya (Болгария) – производитель кальцинированной соды

Введение



Компания Solvay Sodi в Девне (Болгария) является самым крупным производством синтетической кальцинированной соды в Европе и самой крупной европейской площадкой компании с проектной мощностью 1.5 миллионов тонн в год.

Области применения

Измерения концентрации смеси Аммиака/Воды (NH₃)

Диапазон измерений концентрации NH₃: 2 ...45 WT-%

Диапазон измерений температуры: 0 ... 50 °C

Задачи

Необходимо обеспечить точность математической формулы, применяемой в датчиках ROTAMASS Total Insight по измерению плотности (зависящей от значений температуры) продуктового NH₃ и водного носителя.

Решение

Датчик ROTAMASS Supreme, с выносным трансмиттером из нержавеющей стали серии Ultimate с опцией /AC0 усовершенствованного измерения концентрации и локальной сервисной поддержкой Yokogawa.

Пример применения: Измерение концентрации аммиака посредством кориолисовых массовых расходомеров

Заказчик: Solvay Sodi Devnya (Болгария) – производитель кальцинированной соды

Характеристики моделей ROTAMASS Supreme + Ultimate YOKOGAWA

Версия FlowConfigurator 1.8.0.125 Дата создания: 8/2/2017 Страницы: 1/2

Модель:	RCUS38S-50BD41-0C5J-KF22-UJB1
Опции сенсора:	/AC0/BG/L005
Редакция:	Yokogawa BG
Кол-во:	1
Номер тэга (/BG):	111
Заказчик:	Solvay Sodi SA
Тип среды:	Жидкость
Жидкость:	Аммиачная вода
Температура:	20 °C
Давление:	6 bar gauge (избыт. давления)
Вязкость:	1 cP
Плотность:	915 kg/m ³
Тип расхода:	Объёмный расход
Массовый расход flat spec.:	0.1 %
Погрешность по плотности:	0.002 g/cm ³ (C5)

	Расход м ³ /ч	Потеря давления мбар	Погрешность * Импульсный/частотный		Скорость потока ** м/с
			% от расхода		
			Массовый	Объёмный	
Максимальный расход Вводится как технологический параметр	20	366	0.1	0.24	724
Максимальный расход Для текущего сенсора в условиях тех. процесса	52.3	2370	0.1	0.24	18.9

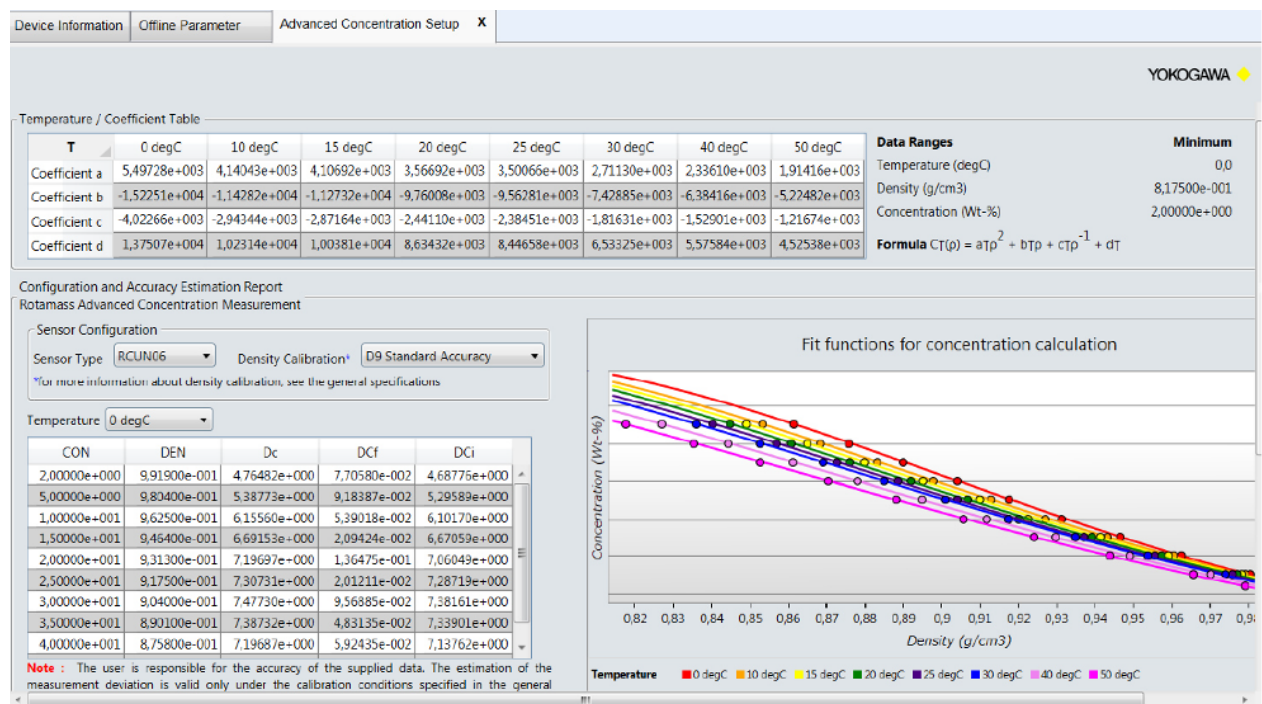


Пример применения: Измерение концентрации аммиака посредством кориолисовых массовых расходомеров

Заказчик: Solvay Sodi Devnya (Болгария) – производитель кальцинированной соды

Ключевые технологии

Конфигурация усовершенствованного измерения концентрации с применением универсального мастера управления устройствами КИП FieldMate, включая ROTAMASS DTM



Результат / отзыв заказчика

После проведения более 10 лабораторных анализов на площадке, ROTAMASS Supreme показал бескомпромиссную точность с погрешностью измерения по концентрации NH3 в водном растворе менее 0,1%. Благодаря этим превосходным результатам работы устройства компания Solvay Sodi будет вносить предложение о стандартизации применения данной технологии в рамках всей группы компаний Solvay.

ООО «Йокогава Электрик СНГ»

г. Москва, Самарская ул., д. 1, эт. 4

Телефон: +7 (495) 737-78-68 | Факс: +7 (495) 737-78-69

e-mail: yru-info@yokogawa.com

https://www.yokogawa.com/cis/