

横河电机在  
食品 / 饮料行业的解决方案



## 值得信赖的健康和卫生解决方案

食品/饮料行业必须为消费者生产安全优质的产品。除了质量控制之外，该行业的生产过程还存在许多挑战，例如配方管理、效率提升和应对全球环境问题。横河电机作为值得信赖的合作伙伴，为客户提供在行业服务中数十年积累的专业知识。

### 食品和饮料细分市场

从质量和合规性到最大化生产和提高可靠性，食品和饮料行业一直面临着诸多挑战。利用横河电机在食品和饮料行业众多应用中的创新解决方案，我们的客户能够满足日益复杂的市场需求。

- 饮料加工
- 就地清洗 (CIP)
- 乳制品生产
- 面粉和饲料生产
- 食品和饮料包装
- 宠物食品生产
- 软饮料生产
- 糖精炼行业
- 水和废水处理



## 清洁和卫生型压力变送器

EJA565E / EJA564E



EJA565E / EJA564E 变送器系列是压力和液位测量应用方面理想的卫生型解决方案。

- 量程精度高达 0.075%
- 真正的“平面”膜片技术
- 主动温度补偿可提高测量稳定性
- 多种过程连接可选



应用  
领域

储罐液位、压力

GEA 牛奶分离器液位

啤酒厂各种罐液位和压力

巴氏杀菌热交换器压力

就地清洗 (CIP) 压力

分离和灭菌系统压力



批量记录



审计追踪

巴氏杀菌热交换器

空气清洁度监测(无尘车间)

过程控制和监视

就地清洗 (CIP)

应用  
领域

## 数据记录仪

SMARTDAC+ 无纸记录仪



SMARTDAC+ 无纸记录仪具有直观的用户操作界面和防尘防滴显示屏，支持多种通信协议和 AI 功能。

- 符合 FDA 21 CFR Part 11 标准
- 安全的电子记录、签名和文件传送
- 模块化设计支持 30 ~ 450 通道

EtherNet/IP™  
Modbus / TCP



## 电磁流量计

### ADMAG TI AXG



ADMAG Total Insight (TI) AXG® 是一款电磁流量计，具有针对自定义设置、预设趋势视图和权限管理的增强设置，可选 micro SD 卡作为数据保存和事件记录之用。内置有功能模块和硬件自验证功能、自诊断功能等。

EtherNet/IP™



就地清洗 (CIP)

混合和搅拌

应用领域

原料处理

生奶处理

上水计量

工艺用水计量

回收水计量

排水计量

生物反应器配料  
罐装和碳酸饮料的CO<sub>2</sub>加注  
去离子水流量  
果汁加工和发酵  
奶酪调味  
糖浆浓度  
在线糖浓度  
酒精浓度  
牛奶浓度  
生奶装卸车计量  
精油计量  
产品质量控制



应用领域

## 科里奥利流量计

### ROTAMASS TI 卫生型



ROTAMASS TI 系列的 Hygienic 和 Supreme，有专为食品和饮料、生物医药行业的设计，并通过了 3-A 和 EHEDG 认证。

ROTAMASS TI 的 Hygienic 和 Supreme 在食药行业的严格规范下，优化设计，确保产品的产能和质量，助力用户减少消耗。并具备在线 CIP/SIP、自排尽、单级和双级批处理功能，同时提供多种卫生过程连接。



啤酒厂的 pH 值和溶解氧测量  
 水处理和净化  
 WIFI / 纯净水(配料)  
 反渗透  
 废水处理  
 制糖厂的 pH 值测量  
 渔业中的 pH 值测量  
 食用油脂加工  
 就地清洗 (CIP)



应用  
 领域



## 过程分析仪

pH、ORP、电导率、气体/溶解氧



横河电机的诊断型分析仪表系统可灵活满足各种个性化需求。生产优质的食品/饮料产品需要在整个过程中精确监测和控制 pH 值、ORP、电导率和气体/溶解氧水平。

利用横河电机的过程分析仪和传感器，制造商能够看到更多，做得更多。



## IIoT 工厂资产管理

无线传感器和 GA10 AI 软件



对于食品/饮料设施中的旋转设备，从操作员定期巡查升级到自动数据采集和分析。

- 实时设备健康状态监测
- AI 算法学习“正常”运行条件并通过异常检测功能预测故障
- 定期预防性维护可减少停车时间



应用  
 领域

AI

压缩机振动监测

泵振动监测

# 控制系统

## 集散型控制系统(DCS)和控制器



FA-M3



批处理控制符合 ISA-88  
(IEC-61512)。



TC10



UTAdvanced

无论应用需要集散型控制系统 (DCS)、可编程逻辑控制器 (PLC)、单回路控制器还是任意组合，横河电机都有构建正确解决方案的经验。

来自 10,000 多家工厂的操作员依赖横河电机的控制技术，年复一年地实现了生产目标。



### 应用领域



包装封口的温度控制

化学品剂量和比例控制

就地清洗 (CIP)

热交换器

烘箱、锅炉、蒸馏、批处理控制



YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION

横河电机株式会社

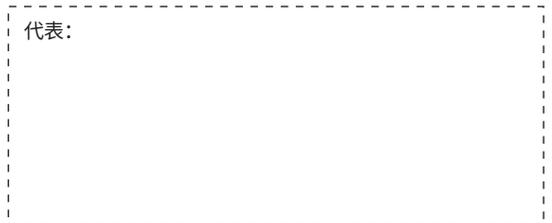
Headquarters

2-9-32, Nakacho, Musashino-shi, Tokyo, 180-8750 JAPAN  
东京都武藏野市中町2-9-32

横河电机(中国)有限公司

地址: 上海市长宁区遵义路100号虹桥南丰城B座1801室  
邮编: 200051 电话: 021-80315000 传真: 021-54051011

代表:



内容如有变更，恕不另行通知。

保留所有权利。Copyright © 2020, 横河电机(中国)有限公司

Printed in China