



OpreX™ Quality Control System

WEBFREX3ES

电池极片专用涂布量测量系统

WEBFREX3ES 在线测厚仪系统是横河电机通过与客户紧密合作，历时 50 多年开发的技术和解决方案而实现的。

该系统有助于确保质量的稳定性和安全性，这对于电池极片生产线的涂布工艺至关重要。为了对需求量远大于以往的低碳社会做出贡献，横河电机快速响应其客户管理和运营方式的变化，并致力于支持高质量和高效的运营基础设施。

01

02

03

04

05

安全

稳定

WEBFREX3ES

高效

高质量





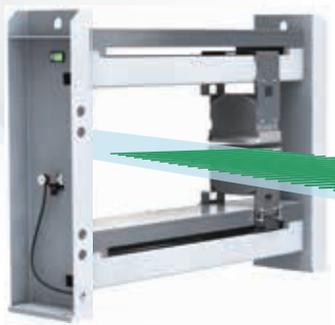
WEBFREX3ES



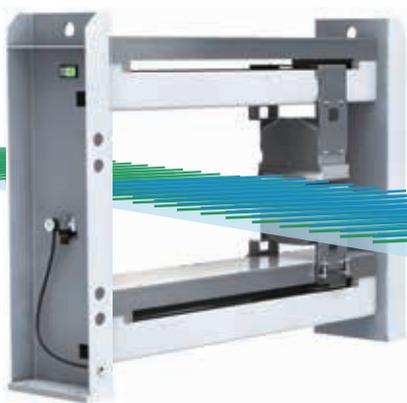
01 02 03 04 05

WEBFREX3ES可以实现电池极片的高密度且高精度的涂布量测量。

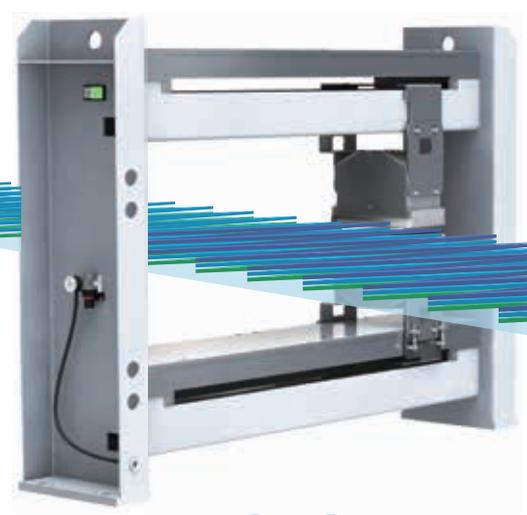
线性电机和专用处理器可实现高速扫描(最短**3秒**)，并可跟踪最上游帧多达**99**条的历史扫描轨迹，从而实现高精度的同步测量。



01
基材



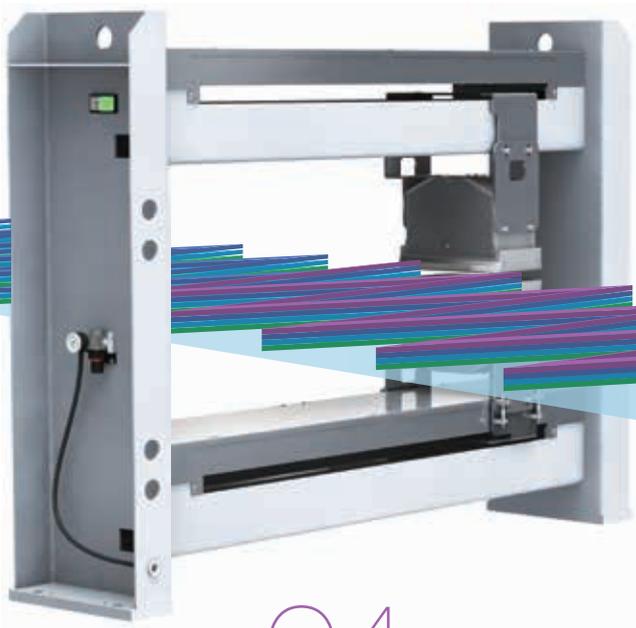
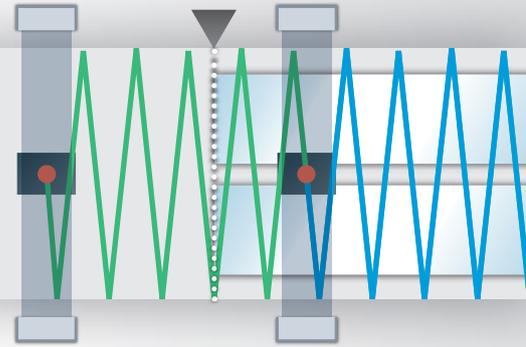
02
顶部湿态



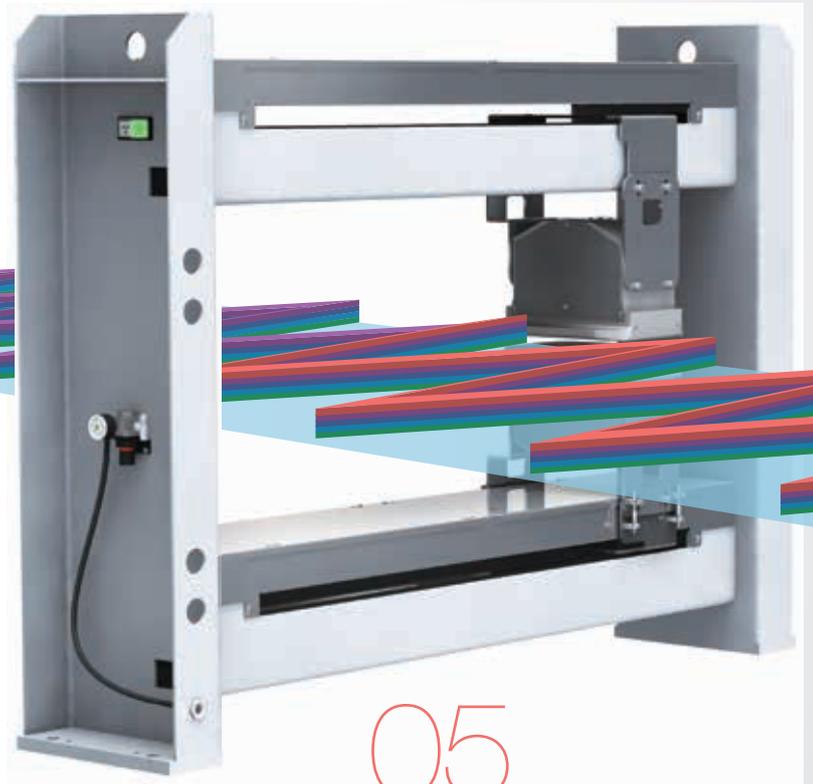
03
顶部干态



WEBFREX3ES



04
底部湿态



05
底部干态





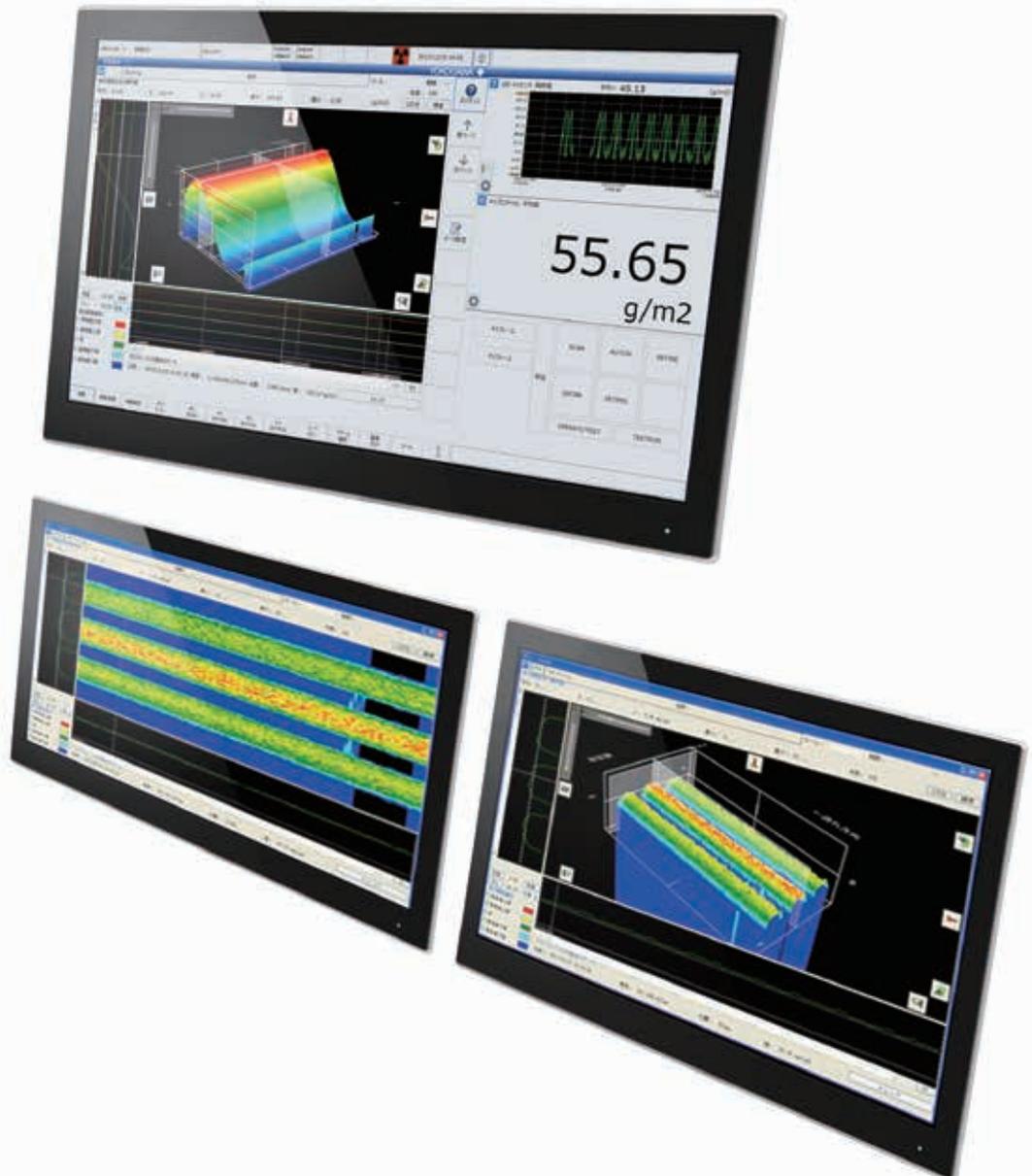
用户友好的操作站

3D剖面曲线的查看和分析

- ◆ 屏幕上显示了每卷涂布量变化的概览图,有助于直观地进行质量管理。

可轻松自定义的操作界面

- ◆ 使用剖面曲线、趋势和数字显示可轻松自定义操作界面。
- ◆ 可根据操作环境轻松进行自定义。



剖面曲线堆栈服务器

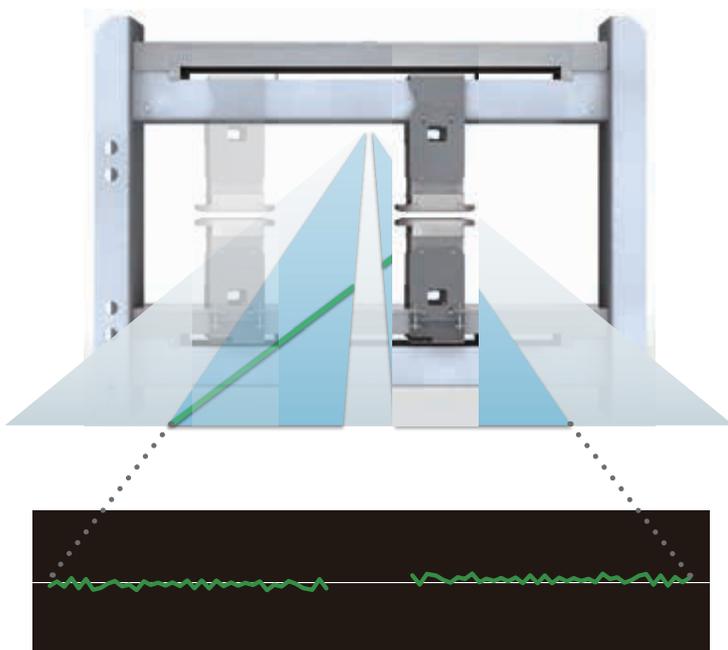
- ◆ 该服务器可用于所有批次,并且可根据操作环境轻松进行自定义。
- ◆ 剖面曲线数据可导出为CSV格式,从而提高最终产品的可追溯性。

显示保存的重量剖面曲线

- ◆ 可在操作界面上显示保存在剖面曲线堆栈服务器数据库中的剖面曲线。
- ◆ 操作员能够通过参考以前的数据来识别变化或差异。

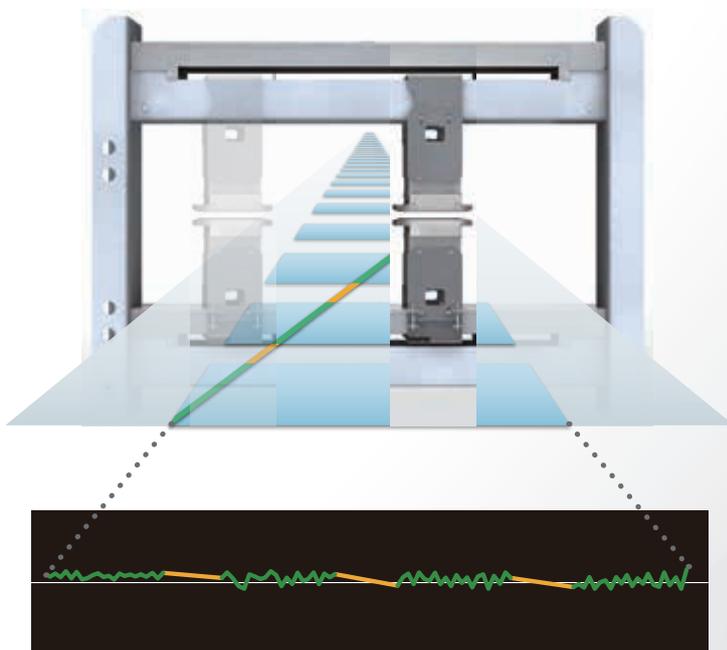
基于各种涂层样式灵活显示剖面曲线

条纹涂层



评估每个区域的横向平均值
并显示其趋势

间隔涂层



自动区分涂层/未涂层部件
以插入数据或使数据无效

WEBFREX3ES

配置设备

传感器	
β射线	测量范围: 0 ~ 1200 g/m ² (*1)
X射线	测量范围: 0 ~ 3000 g/m ² (*1)

机架	
紧凑型O型机架	极片宽度: 不超过800 mm或1500 mm 需安装的传感器数量: 1个

系统平台	
操作站	具有Windows操作系统的通用计算机(与Windows 10 64位兼容)
剖面曲线堆栈服务器	具有Windows操作系统的通用计算机(与Windows 10 64位兼容)
系统网络	以太网(100BASE-TX)

*1: 测量范围因所测材质不同而异。有关详细信息, 请咨询您当地的销售代表。

标准

紧凑型O型机架和β射线传感器可灵活符合产品销售目的地的以下标准。
有关合规性的相关内容, 如有需要, 请在安装X射线传感器时按以下联络方式进行咨询。

目的地	类别	标准编号
中国	安全标准	[中国国标] GB30439.1
	EMC标准	[CE标志] EMC指令 EN 55011 EN 61000-6-2 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3
欧盟	安全标准 (机械和电气)	[CE标志] 机械指令 EN ISO 12100 EN 60204-1 EN ISO 13849-1
	RoHS	EN 50581



YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION
横河电机株式会社
Headquarters
2-9-32, Nakacho, Musashino-shi, Tokyo, 180-8750 JAPAN
东京都武藏野市中町2-9-32

横河电机(中国)有限公司
地址: 上海市长宁区遵义路100号虹桥南丰城B座1801室
邮编: 200051 电话: 021-80315000 传真: 021-54051011

内容如有变更, 恕不另行通知。
保留所有权利。Copyright © 2021, 横河电机株式会社

代表:

Printed in China