

無線振動センサ FN510 (ACAI形)

フィールド無線用マルチファンクションモジュール



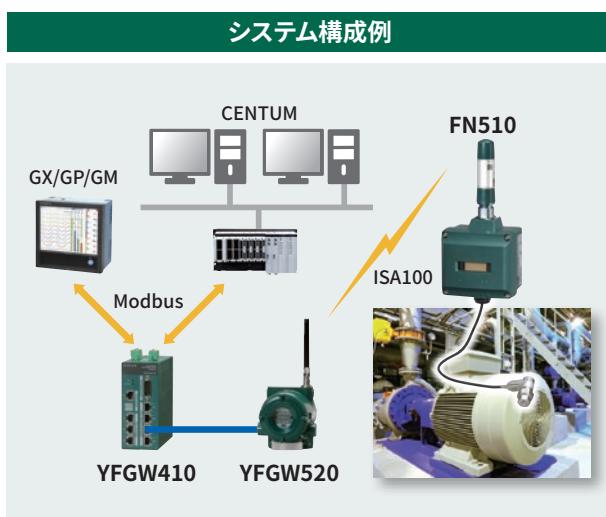
コンプレッサー、ポンプなどの
早期異常発見や故障予知が可能になる!

特長

- ・最短10秒周期で振動データを収集し、機器の振動とその傾向を監視
- ・内蔵電池で駆動し常設・仮設などのさまざまな利用方法に対応
- ・既存のISA100 Wireless (IEC62734) インフラに接続可能



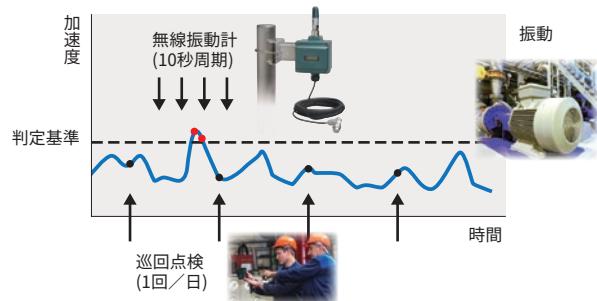
現場導入が進む高信頼な無線計装



主な仕様	
入力点数	1点
測定モード	加速度、速度、速度LPF 160Hz (Gain High, Gain Low)
測定データ	Peak, RMS, Peak/RMS
測定周波数帯域	10Hz ~ 10KHz
測定可能範囲	加速度:0~300m/s ² 速度:0~160mm/s
データ更新周期	10 ~ 3600秒
電池寿命	2年間(更新周期10秒) 10年間(更新周期60秒)
防爆仕様	本質安全防爆

導入のメリット

- 連続監視が可能となり巡回点検を補完。
巡回監視: 1日～1週間/回
無線振動センサ: 10秒毎
- 危険場所での巡回を削減。
- 人が近づきにくい高負荷状態でも、機器状態を監視可能。
- 測定データをホストシステムに直接取り込み可能。



測定対象

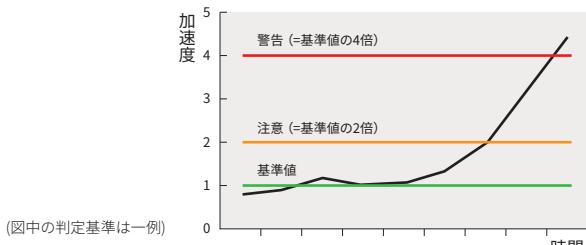
- | | | | |
|----------|-------------|------------|-------|
| ・コンプレッサー | ・攪拌機(アジテータ) | ・ユーティリティ設備 | ・熱交換器 |
| ・ポンプ | ・ベルトコンベア | ・冷却塔ファン | ・クレーン |
| ・モータ | ・ギアボックス | ・遠心分離機 | など |

応用例

ホストシステムにはDCS(CENTUM), 記録計(GX/GP/GM), Modbusクライアント(GA10)を搭載したPCなどが使用可能です。

・傾向監視

測定値から振動の遷移を把握し、メンテナンス時期の判断にご使用いただけます。



(図中の判定基準は一例)

・絶対値判定

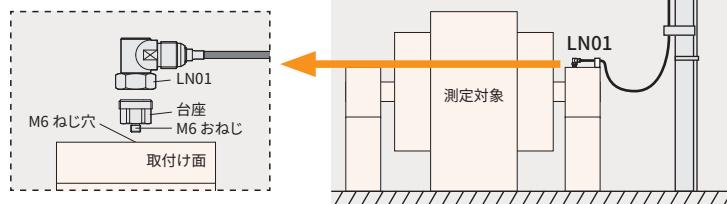
測定値と判定基準を照らし合わせ、ホストシステムで異常判定を行います。

振動速度 RMS値 (mm/s)	15 kW以下の モーター	15～75 kWの モーター	硬い基礎に付けら れた大型機械	柔らかい基礎に付 けられた大型機械
45				警告
33	警告			
28		警告		
18			警告	
11.2				
7.1			注意	
4.5		注意		
2.8	注意			
1.8				
1.12		良		
0.71			良	
0.45				
0.28				良

〔図中の判定基準は一例〕
〔周波数帯域が10Hz～1kHzのときの測定可能範囲
(表はJIS B 0906:1998の附属書を参考に作成したもの)

取付けと配線

- LN01加速度センサは、取付台座を用い測定対象にねじ止めして使用します。
- FN120は地面より1.5m以上の高さで垂直に設置します。
- 他の無線フィールド機器とアンテナ部が相互に見通せることを確認してください。



横河電機株式会社

カスタマーサポートセンター (0120) 059-505
〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32

横河ソリューションサービス株式会社

お客様相談窓口 (0422) 52-5545
〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32

お問い合わせは

<https://www.yokogawa.co.jp/>

記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。
All Rights Reserved, Copyright © 2017, Yokogawa Electric Corporation.

Printed in Japan, 403(KP) [Ed : 04/b]