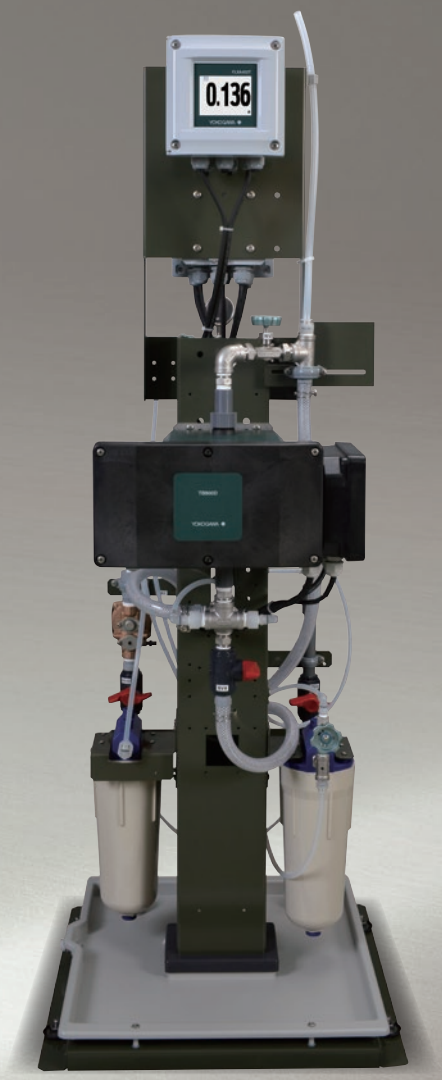
YOKOGAWA

Co-innovating tomorrow™



TB800D, FLXA402T

OpreX™ Analyzers

TB800D
高感度透過散乱形濁度検出器

TB810D
透過散乱形濁度検出器

TB830D
表面散乱形濁度検出器

FLXA402T
濁度/残塩用液分析計

Bulletin 12E01B00-01JA

実績ある高精度測定はそのまま LED光源と最新デジタル技術で 保守性を向上

■ LEDを採用して光源の長寿命化を実現

■ 進化した自己診断機能
- LED光源状態測定、機内乾燥度監視
- メンテナンスや校正時期を予測

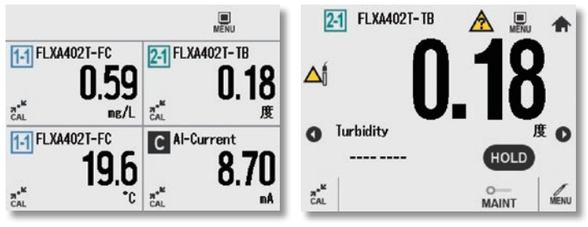
■ 複数検出器の接続が可能

■ 各種通信機能搭載
- アナログ出力
- デジタル通信
  （Modbus RTUまたはModbus TCP/IP）

TB830D, FLXA402T

操作性に優れた変換器

- 直感操作ができるカラータッチスクリーン
- 定期メンテナンスのためのショートカットメニュー
- 4つの測定値の同時表示、エラーの詳細表示
- 8カ国語対応のユーザーフレンドリーな表示



複数検出器の接続

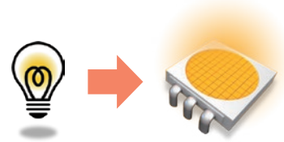
FLXA402Tは、濁度検出器のほか、遊離塩素検出器、pH検出器、導電率検出器より、複数検出器の接続が可能

検出器

TB800D/TB810DおよびTB830D 濁度検出器共通

- LED光源を採用し長寿命化（3年）
- 光軸調整いらず

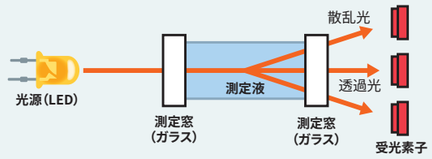
旧ランプ交換周期
1年（高感度形）
または2年



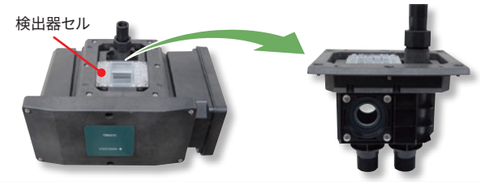
新ランプ（白色LED）
交換周期　3年

TB800D 高感度透過散乱形濁度検出器/TB810D 透過散乱形濁度検出器

透過散乱方式：積分球濁度計と高い相関性を持ち、信頼性が高い測定方式

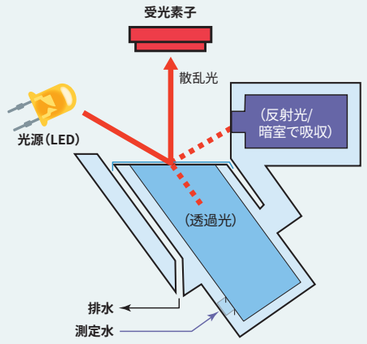


メンテナンス性向上
- 洗浄しやすく保守が容易なセル構造



TB830D 表面散乱形濁度検出器

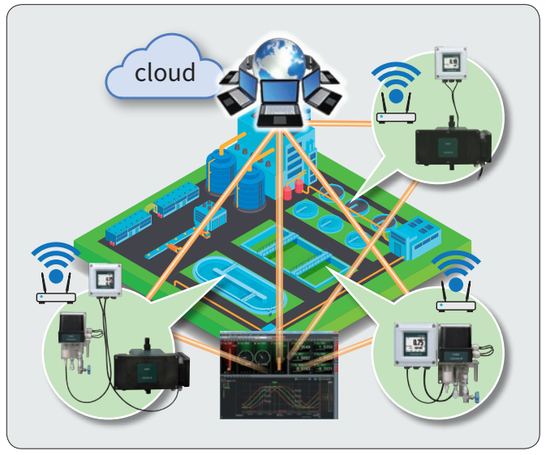
表面散乱方式：測定液と非接触のため、汚れの影響を受けにくく幅広いアプリケーションに対応



Modbus通信で広がるデジタルプラットフォーム

測定情報、設定情報、機器情報（健康度）、警報の遠隔監視が簡単に

IoT化に適応した、検出器のデジタル化や自己診断機能の充実により、プラントの設備保全や維持管理の効率化に貢献。特定の場所に限定されない監視・操作を実現するとともに、現場での機器の操作やメンテナンス機会を低減し、広域に設備が分散する施設においても効率的な運用を実現します。



アプリケーション別推奨濁度計

透過散乱形濁度検出器TB800D/TB810Dと表面散乱形濁度検出器TB830D、それぞれの測定方式の特徴により適したアプリケーションがあります。

用途 / 濁度計	上水				下水	工場排水
	原水	混和水 沈殿水 未ろ過水	ろ過水 浄水 配水	膜処理水	放流水	放流水
高感度透過散乱形濁度検出器　TB800D	×	×	◎	○	×	×
透過散乱形濁度検出器　TB810D	◎	○	○	×	△	△
表面散乱形濁度検出器　TB830D	◎	○	○	×	◎	◎

◎：推奨　○：使用可能　△：使用可能（ただし要検討）　×：使用不可

主な仕様

	TB800D 高感度透過散乱形濁度検出器	TB810D 透過散乱形濁度検出器	TB830D 表面散乱形濁度検出器
測定レンジ	0～0.2度から0～2度（濁度標準：カオリンまたはPSL）	0-2度から0-100度（濁度標準：カオリンまたはPSL） 0-50度から0-2000度（濁度標準：カオリン） 0-2度から0-200度（濁度標準：ホルマジン） 0-100度から0-2000度（濁度標準：ホルマジン）	0-2mg/ℓ（NTU）から0-2000mg/ℓ（NTU）（濁度標準：カオリンまたはホルマジン） 0-2度から0-100度（濁度標準：PSL）
測定水条件	サンプリング装置なし 流量：0.05～20ℓ/min 温度：0～50°C 圧力：500kPa以下	サンプリング装置なし 流量：0.05～20ℓ/min 温度：0～50°C 圧力：500kPa以下	サンプリング装置なし 流量：1.5～2ℓ/min 温度：0～50°C（ただし周囲温度＋30°C以下）
	サンプリング装置付 流量：1～10ℓ/min 温度：0～50°C 圧力：20～500kPa	サンプリング装置付 流量：1～10ℓ/min 温度：0～50°C 圧力：20～500kPa	サンプリング装置付 流量：2～10ℓ/min 温度：0～50°C（ただし周囲温度＋30°C以下） 圧力：20～500kPa
直線性	±2% FS(*)または ±0.01度の大きい方	±2% FS(*)	カオリンまたはホルマジン （≦1000mg/ℓ（NTU）のとき）：±2% FS(*) または ±0.04mg/ℓ（NTU）の大きい方 （1000mg/ℓ（NTU）＜かつ、≦2000mg/ℓ（NTU）のとき）：±4% FS(*) PSL （≦100度のとき）： ±2% FS(*)または ±0.04度の大きい方
繰返し性	±1% FS(*)または ±0.003度の大きい方	±1% FS(*)	±1% FS(*)または±0.02度の大きい方
応答時間	2分以内（90%応答、測定水流量3ℓ/min）	2分以内（90%応答、測定水流量3ℓ/min）	約2分（90%応答、測定水流量3ℓ/min）
洗浄装置	自動浄水洗浄	超音波洗浄、ワイパー洗浄、自動浄水洗浄より選択可	自動浄水洗浄

＊測定レンジ

FLXA402T 濁度/残塩用液分析計			
第1入力	濁度、遊離塩素より選択可	自己診断機能	光源状態測定、温湿度監視センサによる機内乾燥度監視 入力素子異常、校正異常、各種電気回路異常診断 メンテナンス、校正時期を予測
第2入力	濁度、遊離塩素、pH、導電率より選択可		
出力信号	4-20mA DC、2出力または、4出力より選択可		
接点出力	4	画　面	QVGA液晶カラータッチパネル 8言語対応（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語、ポルトガル語、スペイン語）
通　信	RS485（Modbus RTU）または、Ethernet（Modbus TCP/IP）より選択可		

仕様の詳細は、一般仕様書GS12E01B10-01JA、GS12E01B20-01JA、GS12E01B40-01JAを参照してください。

詳細は一般仕様書をご確認ください。
下記サイトよりダウンロードできます。
https://www.yokogawa.co.jp/an/flxa402t/download/

Co-innovating tomorrow、OpreXおよび本文中に掲載の横河電機株式会社の商品名称は、横河電機株式会社の登録商標または商標です。
その他、本文中に掲載の会社名および商品名称は、各社の登録商標または商標です。

横河電機株式会社
https://www.yokogawa.co.jp/an/
製品の技術的なお問い合わせ（受付時間 9:00～17:00）
科学機器営業　(0422) 52-6339
〒180-8750　東京都武蔵野市中町2-9-32

横河ソリューションサービス株式会社
ご購入、新規ご契約、お見積り、ご相談に関するお問い合わせ（受付時間 9:00～17:00）
お客様相談窓口　(0422) 52-5545
〒180-8750　東京都武蔵野市中町2-9-32

お問い合わせは

ANA-02J

記載内容は、お断りなく変更することがありますのでご了承ください。
All Rights Reserved, Copyright © 2021, Yokogawa Electric Corporation.

Printed in Japan, 301(KP)　[Ed : 02/b]

YOKOGAWA Co-innovating tomorrow™