

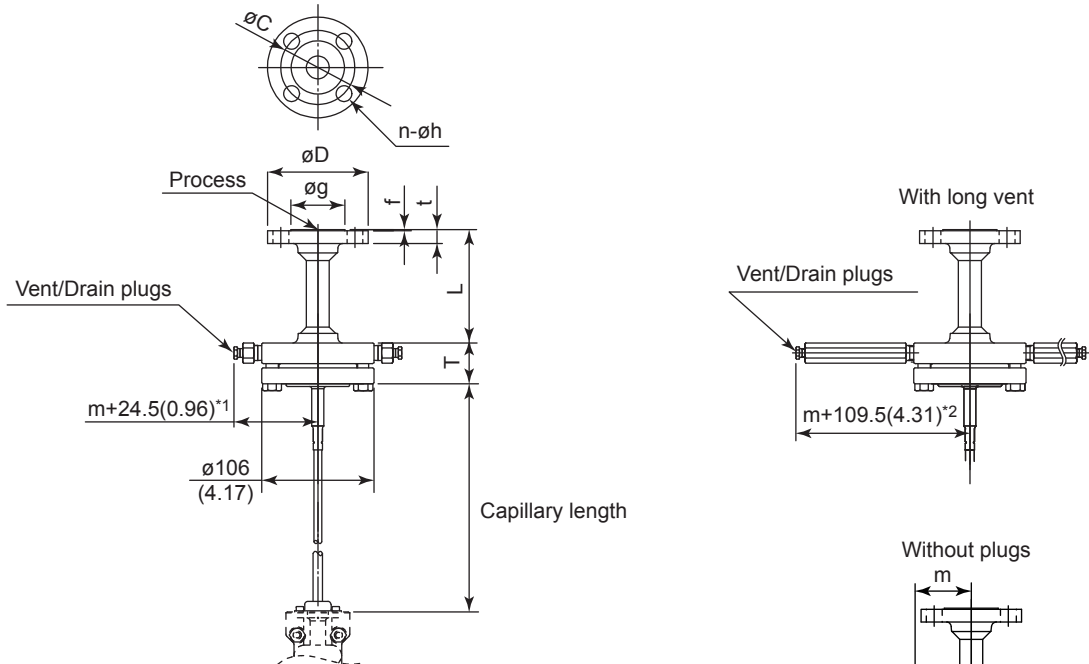
Drawings

C81FD, C82FD
Inner Diaphragm Flanged Seal
Raised Face(RF)

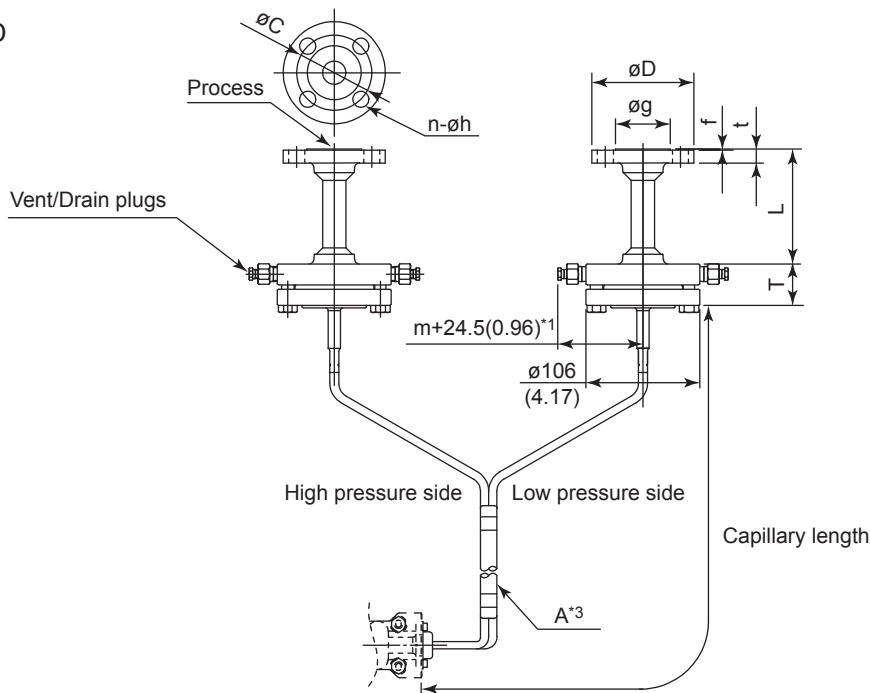
SD 01C25W54-03EN

Unit: mm (approx. inch)

• C82FD



• C81FD



*1: In the case of oil-prohibited use or oil-prohibited use with dehydrating treatment, +15 mm(0.59 inch).

*2: In the case of oil-prohibited use or oil-prohibited use with dehydrating treatment, +11 mm(0.43 inch).

*3: In the case of C81FD, the capillaries are bundled at "A", having 1 m(39.37 inch) left unbundled towards the remote seal part.

Unit: mm (approx. inch)

● For general use (Flange usage code -S, -P)

Process flange size: 15A (1/2B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T*1	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	95(3.74)	70(2.76)	51(2.01)	108(4.25)	42(1.65)	12(0.47)	1(0.04)	53(2.09)	4	15(0.59)
J	B	JIS 20K	95(3.74)	70(2.76)	51(2.01)	108(4.25)	42(1.65)	14(0.55)	1(0.04)	53(2.09)	4	15(0.59)
J	C	JIS 30K	115(4.53)	80(3.15)	55(2.17)	108(4.25)	42(1.65)	18(0.71)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	115(4.53)	80(3.15)	55(2.17)	108(4.25)	42(1.65)	20(0.79)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	88.9(3.50)	60.5(2.38)	35.1(1.38)	108(4.25)	42(1.65)	11.2(0.44)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	95.3(3.75)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	42(1.65)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	15.7(0.62)
A	4	ANSI class 600	95.3(3.75)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	57(2.24)	20.7(0.81)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	15.7(0.62)
P	1	JPI class 150	89(3.50)	60.5(2.38)	35.1(1.38)	108(4.25)	42(1.65)	11.2(0.44)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	95(3.74)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	42(1.65)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	16(0.63)
P	4	JPI class 600	95(3.74)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	57(2.24)	20.7(0.81)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	16(0.63)

Process flange size: 20A (3/4B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T*1	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	100(3.94)	75(2.95)	56(2.20)	108(4.25)	42(1.65)	14(0.55)	1(0.04)	53(2.09)	4	15(0.59)
J	B	JIS 20K	100(3.94)	75(2.95)	56(2.20)	108(4.25)	42(1.65)	16(0.63)	1(0.04)	53(2.09)	4	15(0.59)
J	C	JIS 30K	120(4.53)	85(3.35)	60(2.36)	108(4.25)	42(1.65)	18(0.71)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	120(4.53)	85(3.35)	60(2.36)	108(4.25)	42(1.65)	20(0.79)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	98.6(3.88)	69.9(2.75)	42.9(1.69)	108(4.25)	42(1.65)	12.7(0.50)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	117.3(4.62)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	42(1.65)	15.8(0.62)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	19.1(0.75)
A	4	ANSI class 600	117.3(4.62)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	57(2.24)	22.2(0.87)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	19.1(0.75)
P	1	JPI class 150	99(3.90)	69.8(2.75)	42.9(1.69)	108(4.25)	42(1.65)	12.7(0.50)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	117(4.61)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	42(1.65)	15.8(0.62)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	19(0.75)
P	4	JPI class 600	117(4.61)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	57(2.24)	22.2(0.87)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	19(0.75)

Process flange size: 25A (1B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T*1	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	125(4.92)	90(3.54)	67(2.64)	108(4.25)	42(1.65)	14(0.55)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
J	B	JIS 20K	125(4.92)	90(3.54)	67(2.64)	108(4.25)	42(1.65)	16(0.63)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
J	C	JIS 30K	130(5.12)	95(3.74)	70(2.76)	108(4.25)	42(1.65)	20(0.79)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	130(5.12)	95(3.74)	70(2.76)	108(4.25)	42(1.65)	22(0.87)	1(0.04)	53(2.09)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	108(4.25)	79.2(3.12)	50.8(2.00)	108(4.25)	42(1.65)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	42(1.65)	17.6(0.69)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	19.1(0.75)
A	4	ANSI class 600	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	57(2.24)	24(0.95)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	19.1(0.75)
P	1	JPI class 150	108(4.25)	79.2(3.12)	50.8(2.00)	108(4.25)	42(1.65)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	42(1.65)	17.6(0.69)	1.6(0.06)	53(2.09)	4	19(0.75)
P	4	JPI class 600	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	57(2.24)	24(0.95)	6.4(0.25)	53(2.09)	4	19(0.75)

*1: Size T is 47 mm(1.85 inch) when tantalum (code: T) is specified for diaphragm material.

Unit: mm (approx. inch)

● For high temperature use (Flange usage code -H)

Process flange size: 15A (1/2B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	95(3.74)	70(2.76)	51(2.01)	108(4.25)	51(2.01)	12(0.47)	1(0.04)	60(2.36)	4	15(0.59)
J	B	JIS 20K	95(3.74)	70(2.76)	51(2.01)	108(4.25)	51(2.01)	14(0.55)	1(0.04)	60(2.36)	4	15(0.59)
J	C	JIS 30K	115(4.53)	80(3.15)	55(2.17)	108(4.25)	51(2.01)	18(0.71)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	115(4.53)	80(3.15)	55(2.17)	108(4.25)	51(2.01)	20(0.79)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	88.9(3.50)	60.5(2.38)	35.1(1.38)	108(4.25)	51(2.01)	11.2(0.44)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	95.3(3.75)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	51(2.01)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	15.7(0.62)
A	4	ANSI class 600	95.3(3.75)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	57(2.24)	20.7(0.81)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	15.7(0.62)
P	1	JPI class 150	89(3.50)	60.5(2.38)	35.1(1.38)	108(4.25)	51(2.01)	11.2(0.44)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	95(3.74)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	51(2.01)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	16(0.63)
P	4	JPI class 600	95(3.74)	66.5(2.62)	35.1(1.38)	108(4.25)	57(2.24)	20.7(0.81)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	16(0.63)

Process flange size: 20A (3/4B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	100(3.94)	75(2.95)	56(2.20)	108(4.25)	51(2.01)	14(0.55)	1(0.04)	60(2.36)	4	15(0.59)
J	B	JIS 20K	100(3.94)	75(2.95)	56(2.20)	108(4.25)	51(2.01)	16(0.63)	1(0.04)	60(2.36)	4	15(0.59)
J	C	JIS 30K	120(4.53)	85(3.35)	60(2.36)	108(4.25)	51(2.01)	18(0.71)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	120(4.53)	85(3.35)	60(2.36)	108(4.25)	51(2.01)	20(0.79)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	98.6(3.88)	69.9(2.75)	42.9(1.69)	108(4.25)	51(2.01)	12.7(0.50)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	117.3(4.62)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	51(2.01)	15.8(0.62)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	19.1(0.75)
A	4	ANSI class 600	117.3(4.62)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	57(2.24)	22.2(0.87)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	19.1(0.75)
P	1	JPI class 150	99(3.90)	69.8(2.75)	42.9(1.69)	108(4.25)	51(2.01)	12.7(0.50)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	117(4.61)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	51(2.01)	15.8(0.62)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	19(0.75)
P	4	JPI class 600	117(4.61)	82.6(3.25)	42.9(1.69)	108(4.25)	57(2.24)	22.2(0.87)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	19(0.75)

Process flange size: 25A (1B)

Flange Standard Code	Flange Rating Code	Flange Rating	øD	øC	øg	L	T	t	f	m	n	øh
J	A	JIS 10K	125(4.92)	90(3.54)	67(2.64)	108(4.25)	51(2.01)	14(0.55)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
J	B	JIS 20K	125(4.92)	90(3.54)	67(2.64)	108(4.25)	51(2.01)	16(0.63)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
J	C	JIS 30K	130(5.12)	95(3.74)	70(2.76)	108(4.25)	51(2.01)	20(0.79)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
J	D	JIS 40K	130(5.12)	95(3.74)	70(2.76)	108(4.25)	51(2.01)	22(0.87)	1(0.04)	60(2.36)	4	19(0.75)
A	1	ANSI class 150	108(4.25)	79.2(3.12)	50.8(2.00)	108(4.25)	51(2.01)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	15.7(0.62)
A	2	ANSI class 300	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	51(2.01)	17.6(0.69)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	19.1(0.75)
A	4	ANSI class 600	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	57(2.24)	24(0.95)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	19.1(0.75)
P	1	JPI class 150	108(4.25)	79.2(3.12)	50.8(2.00)	108(4.25)	51(2.01)	14.3(0.56)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	16(0.63)
P	2	JPI class 300	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	51(2.01)	17.6(0.69)	1.6(0.06)	60(2.36)	4	19(0.75)
P	4	JPI class 600	124(4.88)	88.9(3.50)	50.8(2.00)	108(4.25)	57(2.24)	24(0.95)	6.4(0.25)	60(2.36)	4	19(0.75)