

SMARTDAC+ GX/GP/GM Release 4



SMARTDAC+ ペーパーレスレコーダ GX/GP シリーズは、タッチパネルを採用し携帯情報端末のような優れた操作性、システム構築の柔軟性と拡張性を備えたレコーダです。製造プロセス監視や性能評価試験といったデータ収集制御アプリケーションを幅広くサポートします。SMARTDAC+ データアキュイジションシステム GM シリーズは、モジュールの着脱が簡単な新構造や、Bluetooth 通信によるモバイル端末対応などの特長を持ち、優れた保守性と操作性を実現した新世代のデータロガーです。このたび、SMARTDAC+ GX/GP シリーズおよび GM シリーズは Release 4 として、高速アナログ入力モジュールの追加をはじめとした大幅な機能強化を行い、お客様のさらなるニーズにお応えします。

【主な特徴】

■ 最速 1 ms の高速測定

新しく開発した横河独自の A/D 変換器を搭載した高速アナログ入力モジュール (図 1) により、最速 1 ms の高速測定を実現しました。過渡電流の測定、振動異常の検出など、高速なサンプリングが求められる様々なシーンに対応し、アプリケーションの幅を広げます。



図 1 高速アナログ入力モジュールと新開発の A/D 変換器

■ 2つの測定周期によるデュアルインターバル測定

2つの異なる測定周期を 1 システム内で混在して使用することができます。温度のような変化の少ない信号と、圧力や振動などの変化の速い信号を、効率よく同時に測定することができます。測定結果はデータファイルとして保存され、専用のビューソフトウェアで重ね合わせて表示することができます (図 2)。

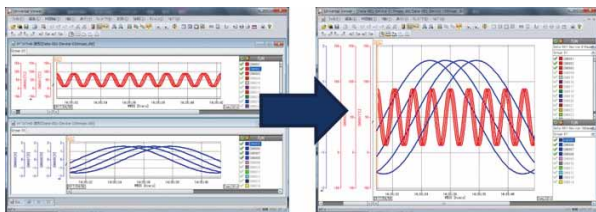


図 2 ビューソフトウェアによる重ね合わせ表示



SMARTDAC+ GX/GP/GM Release 4

■ PID 制御機能

新開発の PID 制御モジュールにより、1 モジュールあたり 2 ループの PID 制御およびプログラム制御が可能となりました。フェイスプレート形式など制御専用の監視画面 (図 3) を新たに加え、SMARTDAC+ シリーズの豊富な表示機能を活かし、リアルタイムに制御の様子を監視することができます。モジュラータイプであるため、ループ数の追加など、柔軟なシステム構築が可能です。記録と制御を SMARTDAC+ シリーズでひとまとめにすることで、効率的な監視、操作を実現します。

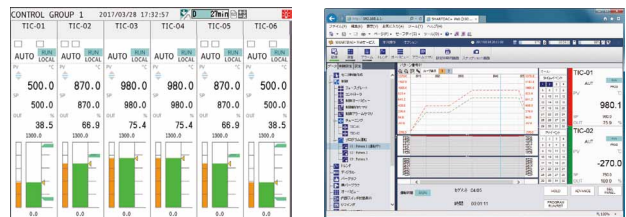


図 3 制御専用監視画面 (右は Web 画面)

【主な仕様】

● 高速アナログ入力モジュール

項目	仕様
入力点数	アナログ 4 点 (個別 A/D)
測定周期	1 ms (1 点), 2 ms (2 点), 5 ms ~ (4 点)

● PID 制御モジュール

項目	仕様
入力点数	アナログ 2 点, 接点 8 点
出力点数	アナログ 2 点, 接点 8 点
制御周期	100 ms, 200 ms
ループ数	2

問い合わせ先：IA プロダクト & サービス事業本部
 カスタマーサポートセンター
 TEL：0120-569116
 URL：http://www.smartdacplus.jp/

* SMARTDAC+ は、横河電機株式会社の登録商標です。
 * その他、本文中に使われている会社名および商品名称は、各社の登録商標又は商標です。